

# EVERFAST® FBC



## Fibres de polypropylène norme CE EN 14889-2: 2006

### Spécialement traitées pour le renforcement des bétons, mortiers et enduits

#### AVANTAGES PRODUIT

- Améliore fortement les résistances mécaniques des Bétons, Mortiers, enduits ciments et plâtres
- Elimine les micro-fissures, améliore l'imperméabilisation
- Améliore la résistance aux agents atmosphériques et aux cycles gel-dégel
- Manipulation facile
- Réduit les temps de décoffrage

#### DÉVELOPPEMENT DURABLE



- Fabriqué en France
- Prolonge fortement la vie du béton et des enduits
- Imputrescible



\* émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation sur une échelle de classe de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

#### DEFINITION ET PRESENTATION DU PRODUIT

EVERFAST FBC présente un grand nombre d'avantages techniques qui vont prolonger la vie, réduire les coûts d'entretien et augmenter considérablement les résistances mécaniques des bétons, mortiers, enduits de tous les travaux à base de ciment et de plâtre.

Ainsi, EVERFAST FBC :

- Est facile à manipuler et améliore les caractéristiques des mélanges,
- Répartit de façon homogène les tensions dues aux retraits plastiques et hydrauliques en réduisant les fissures,
- Améliore la résistance aux agents atmosphériques et aux cycles gel-dégel,
- Elimine les micro-fissures en améliorant l'imperméabilité des mélanges à base de ciment,
- Permet l'élimination des armatures métalliques non structurales,
- Réduit le temps de décoffrage,
- Améliore la qualité des mélanges en interdisant la ségrégation des composants.

# EVERFAST® FBC

## DOMAINES D'APPLICATION

- Mortiers • Enduits • Bétons projetés en couches minces • Bétons à forte déclivité • Bétons extrudés • Dalles de revêtement, Chapes • Chaussées • Pavages industriels et immobiliers • Aéroports • Dallages industriels et immobiliers • Ouvrages en béton armé et non armé • Pistes • Silos • Ouvrages préfabriqués (tuyau, regard, bordure, etc.) • Maisons préfabriquées • Autoroutes • Restaurations et réhabilitations d'immeubles

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Composition :	Fibres courtes en polypropylène traitées de façon particulière pour un meilleur mélange dans les bétons et mortiers
Aspect :	Mono filamentaire Ronde
Epaisseur :	30 micromètres soit 6,6 dtex
Longueur :	12 mm
Couleur :	Blanc
Poids spécifique :	0.91 g/cm <sup>3</sup>
Point de fusion :	150°C
Point d'auto-inflammation :	590°C
Quantité de fibre pour 1 Kg :	125 millions
Surface spécifique :	141 m <sup>2</sup> pour 1 kg de fibre
Longueur :	1500 Km pour 1 kg de fibre
Temps d'immersion (mouillage) :	Inférieur à 90 secondes
Reprise à l'eau :	Nulle
Vieillessement :	Imputrescible et inoxydable
Adhérence :	Très bonne avec les liants hydrauliques grâce à un pénétrant contenu dans l' <b>EVERFAST FBC</b>
Module d'élasticité :	7000 à 9000 Mpa
Conductibilité thermique :	3.3 x 10 <sup>-4</sup> cal/sec.cm.C
Résistivité volumétrique :	4,9 x 10 <sup>14</sup> ohm/cm
Résistance à la traction :	400 à 500 MPa
Résistance générale:	Résiste aux agents chimiques, atmosphériques et aux composants chimiques des liants hydrauliques

## PROCES VERBAUX – REFERENCES

Conforme à la norme EN 14889-2 : 2006.

Rapport technique (ENCO 1994) : les fibres **EVERFAST FBC** dans les bétons pour plancher.

CEBTP : Efforts et déformations sur un béton renforcé d'**EVERFAST FBC**.

## CONSEILS GENERAUX D'EMPLOI

### 1 - Préparation des supports

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dégraissées, dépoussiérées et adhérentes.

### 2 - Mise en œuvre

Disperser les fibres d'**EVERFAST FBC** en 30 secondes (malaxeur en rotation) après un malaxage initial de la gâchée d'une minute trente avec tous les composants, suivi d'un malaxage complémentaire de trente secondes.

### 3 - Application

Pour les bétons et mortiers à haut dosage de ciment, par exemple bétons projetés et bétons spéciaux, il est préférable d'augmenter la quantité de fibres (1,5 kg par m<sup>3</sup>), à évaluer en fonction de chaque application. Des quantités supérieures peuvent être utilisées pour obtenir une véritable armature (par exemple pour plaques très minces ou pour produits allégés).

# EVERFAST® FBC

## 4 - Consommation

900 grammes pour 1m<sup>3</sup> de mortier à dosage moyen de ciment ou 1m<sup>3</sup> de béton, granulométrie < 10 mm.

600 grammes pour 1m<sup>3</sup> de béton, granulométrie > 10 mm.

1 dose (140 grammes) pour un sac de 50 kg de ciment.

1 dose (100 grammes) pour un sac de 35 kg de ciment.

1 dose (70 grammes) pour un sac de 25 kg de ciment.

## 5 – Finition

Les dalles et les chapes contenant de l'EVERFAST FBC peuvent être revêtues à l'identique d'un mortier traditionnel ou peuvent rester nues ou recevoir une peinture de sols, un carrelage, ou tout revêtement traditionnel flottant ou collé sur la chape...

## PRECAUTIONS PARTICULIERES ET SECURITE

Eviter les contacts avec les agents oxydants forts.

## TRANSPORT ET STOCKAGE

Transport : non soumis à la réglementation des transports.

Stockage et conservation : Trois ans en emballage d'origine fermé à l'abri des oxydants forts.

## TEINTE

Blanc.

## CONDITIONNEMENT

Sachet : 900 grammes (dose pour 1m<sup>3</sup> de béton).  
600 grammes (dose pour 1m<sup>3</sup> de béton, granulométrie > 10 mm).  
140 grammes (dose pour 1 sac de 50 kg de ciment).  
100 grammes (dose pour un sac de 35 kg de ciment).  
70 grammes (dose pour un sac de 25 kg de ciment).

Carton : 15 doses de 900 grammes.  
30 doses de 600 grammes.  
100 doses de 140 grammes.  
150 doses de 100 grammes.  
200 doses de 70 grammes.

Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'applicateur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les éditions précédentes. Edition du 1<sup>er</sup> trimestre 2010.

**SPECIES**

RN 96 NAPOLLON -13400 AUBAGNE - FRANCE  
Tél. : + 33 (0)4 42 369 300 - Fax : +33 (0)4 42 369 309  
[commercial@species.fr](mailto:commercial@species.fr) / [export@species.fr](mailto:export@species.fr)

FBC 18.1  
Famille 2  
Page 3/3



[www.everfast.fr](http://www.everfast.fr)

