

Foret de gros diamètre pour le perçage des aciers et des aluminiums grâce à son affûtage auto-centrant. Spécial aciers résistants, inox et fontes. Perçage rapide. Usage polyvalent. Auto-centrage de la pointe. Queue réduite. Goujure type N à 30°. Acier rapide. Pointe 118°. Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.



Code	Diamètre	Longueur totale	Longueur utile
703350	12mm (queue de 10mm)	151mm	101mm
703351	12,50mm (queue de 10mm)	151mm	101mm
703352	13mm (queue de 10mm)	151mm	101mm
703353	13,50mm (queue de 12mm)	160mm	108mm
703354	14mm (queue de 12mm)	160mm	108mm
703355	14,50mm (queue de 12mm)	169mm	114mm
703356	15mm (queue de 12mm)	169mm	114mm
703357	15,50mm (queue de 12mm)	178mm	120mm
703358	16mm (queue de 12mm)	178mm	120mm
703359	16,50mm (queue de 12mm)	184mm	125mm
703360	17mm (queue de 12mm)	184mm	125mm
703361	17,50mm (queue de 12mm)	191mm	130mm
703362	18mm (queue de 12mm)	191mm	130mm
703363	18,50mm (queue de 12mm)	198mm	135mm
703364	19mm (queue de 12mm)	198mm	135mm
703365	19,50mm (queue de 12mm)	205mm	140mm
703366	20mm (queue de 12mm)	205mm	140mm
703367	21mm (queue de 12mm)	205mm	140mm
703368	22mm (queue de 12mm)	210mm	150mm
703369	23mm (queue de 12mm)	210mm	150mm
703370	24mm (queue de 12mm)	220mm	160mm
703371	25mm (queue de 12mm)	220mm	160mm