



Convient pour le soudage du fer et de laiton. Il est recommandé l'utilisation d'un désoxydant. Convient pour le brasage de haute qualité des matériaux ferreux (y compris l'acier inoxydable) et des matériaux non ferreux, à l'exclusion de l'aluminium.

Température de fusion : 650°C

Résistance : 440N/mm<sup>2</sup>

Code	Diamètre	Longueur	Cond.
681030	1,5mm	25cm	Etui de 6