



Convient pour le soudage du fer et de laiton. Il est recommandé l'utilisation d'un désoxydant.
Température de fusion : 880°C
Résistance : 440N/mm²

| Code | Diamètre | Longueur | Cond. |
|--------|----------|----------|-----------|
| 681028 | 2mm | 50cm | Etui de 6 |