



Convient pour le soudage du fer et de l'acier. Ne nécessite pas l'utilisation de désoxydant. Utilisation d'oxygène indispensable.
Température de fusion : 1400°C
Résistance : 640N/mm²

| Code | Diamètre | Longueur | Cond. |
|--------|----------|----------|------------|
| 681026 | 2mm | 50cm | Etui de 10 |