



Convient pour le soudage du fer et de l'acier. Ne nécessite pas l'utilisation de désoxydant. Utilisation d'oxygène indispensable.
Température de fusion : 1400°C
Résistance : 640N/mm²

Code	Diamètre	Longueur	Cond.
681026	2mm	50cm	Etui de 10