



Convient pour le soudage du fer. Aucun désoxydant nécessaire. Il est conseillé d'utiliser des baguettes avec un diamètre non supérieur à la moitié de l'épaisseur du matériel à souder.

Température de fusion : 1300°C

Résistance : 390N/mm²

Code	Diamètre	Longueur	Cond.
681025	1 - 1,5 et 2,5mm	50cm	Etui de 24